



Taśma ścierna, korund zwykły (A) KK841F, 100×3500 mm, Gradacja: 80



Dane zamówienia

Numer katalogowy	558172 80
GTIN	4018875021309
Klasa artykułu	56V

Opis

Wykonanie:

Bardzo elastyczna taśma ścierna, obsypana **korundem normalnym (A)**. Idealne dopasowanie do struktury obrabianego elementu. Dodatkowa warstwa z aktywnymi dodatkami ściernymi (**TOP-Size**) zapewnia chłodny szlif i służy jako warstwa pośrednia w materiałach z tendencją do smarowania.

Zastosowanie:

Nadaje się zwłaszcza do **szlifowania konturów** albo **profilu** z wklęsłymi albo wypukłymi rolkami kontaktowymi. Nadaje się zwłaszcza do **stali chromowo-niklowej, stali wysokostopowej, stopów podstawowych niklu, mosiądzu i brązu** oraz tytanu i aluminium. Obróbka armatury, okuć, łopatek turbin, precyzyjnych części, implantów i narzędzi chirurgicznych. Zastosowanie przy **szlifowaniu ręcznym albo za pomocą robotów**, na szlifierkach wąskotaśmowych firm Löser, Greif, Rema i innych.

wskazówka:

Inne gatunki, wymiary i wielkości ziarna dostarczane na zamówienie. Obowiązują minimalne wielkości zamówień, określone przez producenta. Jeżeli nie określi się tego w zamówieniu, zostaną dostarczone taśmy ze standardowym łączeniem. Taśmy ścierne dla maszyn do satynowania zob. od nr 568526ff.

Opis techniczny

Karta danych

ziarnistość	80
Seria	KK841F
Materiały ściernie	korund zwykły (A)
oznaczenie ziarnistości	A
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0.1 %
szerokość taśmy ścierniej	100 mm
długość taśmy ścierniej	3500 mm
Atrybut nazwy produktu	100×3500 mm
oznaczenie producenta	KK841F
Rodzaj produktu	Taśmy ściernie,

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al / Mg	nadaje się warunkowo	35-40 m/s	
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	32-38 m/s	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	20-25 m/s	P
Stal < 55 HRC	nadaje się	32-38 m/s	H
Stal < 60 HRC	nadaje się	25-30 m/s	H
Stal < 67 HRC	nadaje się	20-25 m/s	H
INOX	nadaje się	18-30 m/s	
Ti	nadaje się warunkowo	10-20 m/s	
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	30-45 m/s	K
CuZn	nadaje się	35-45 m/s	N
suchy	nadaje się		