

**HOLEX®**
**Mocne szczypce tnące boczne izolowane wg VDE, Długość całkowita: 200 mm**


## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 723551 200    |
| GTIN             | 4045197888051 |
| Klasa artykułu   | 72B           |

## Opis

### Wykonanie:

Mocna główka, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 64 HRC), przegub nakładany, bez luzów. **Uchwyty pokryte tworzywem sztucznym, do prac pod napięciem do 1000 V wg. DIN EN 60900 / VDE 0682-201.**

Szczypce gołe, nasadki uchwytów z kilku rodzajów materiału.

### Norma:

**DIN ISO 5749**

### Materiał:

Stal chromowo-wanadowa, kuta matrycowo i hartowana w oleju.

izolacja elektryczna: VDE 1000 V

do cięcia miękkiego drutu do  $\varnothing$ : 4,2 mm

do cięcia twardego drutu do  $\varnothing$ : 3 mm

do cięcia drutu fortepianowego do  $\varnothing$ : 2,5 mm

## Opis techniczny

|   |                             |
|---|-----------------------------|
| do cięcia miękkiego drutu do $\varnothing$      | 4,2 mm                      |
| do cięcia twardego drutu do $\varnothing$       | 3 mm                        |
| długość całkowita                               | 200 mm                      |
| do cięcia drutu fortepianowego do $\varnothing$ | 2,5 mm                      |
| izolacja elektryczna                            | VDE 1000 V                  |
| norma   | DIN EN 60900 / VDE 0682-201 |
| Uchwyt  | Nasadki wielokomponentowe   |

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| metoda wykonania                  | Ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 64 HRC).                  |
| materiał                          | Stal chromowo-wanadowa, kuta matrycowo i hartowana w oleju. |
| powierzchnia                      | gładkie   |
| mocne szczypce tnące boczne       | nie   |
| z dołączaną sprężyną rozwierającą | nie   |