



Głowice frezarskie do kopiowania 7° dodatni, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 42/5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212140 42/5
GTIN	4045197888914
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

Zmniejszenie wibracji i łagodne wejście ostrza w materiał dzięki płytkom skrawającym przystawionych pod kątem dodatnim 7°.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr**674252, wielk. 15IP.**

$a_{p \text{ maks.}} = 2,5 \text{ mm.}$

Frez odpowiedni do kształtu płytek: okrągły

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Podział ostrzy frezu: nierówne

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 5

Ø D₁ h6: 17 mm

długość całkowita L_{ges}: 42 mm

Ø D₂: 28,7 mm

gwint uchwytu M: M16

pasująca wymienna płytka skrawająca: RD..1003

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	42 mm
\varnothing ostrzy D_c	42 mm
śruby mocujące	219804 (15IP; 3,8 Nm)
chłodzenie wewnętrzne	tak
$\varnothing D_2$	28,7 mm
$\varnothing D_1 h_6$	17 mm
pasująca wymienna płytką skrawająca	RD..1003
gwint uchwytu M	M16
Liczba ostrzy Z	5
Seria	Frezy do planowania i kopiowania
wykonanie chwytu	z gwintem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągły
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Podział ostrzy frezu	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219804
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m	211750 3,8
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP