



## Głowice frezarskie do kopiowania 7° dodatni, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 42/6 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	212140 42/6
GTIN	4045197888921
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Wykonanie:

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

Zmniejszenie wibracji i łagodne wejście ostrza w materiał dzięki płytkom skrawającym przystawionych pod kątem dodatnim 7°.

#### wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr**674252, wielk. 15IP.**

$a_{p \text{ maks.}} = 2,5 \text{ mm.}$

Frez odpowiedni do kształtu płytek: okrągły

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Podział ostrzy frezu: nierówne

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 6

Ø D<sub>1</sub> h<sub>6</sub>: 17 mm

długość całkowita L<sub>ges</sub>: 42 mm

Ø D<sub>2</sub>: 28,7 mm

gwint uchwytu M: M16

pasująca wymienna płytka skrawająca: RD..1003

## Opis techniczny

pasująca wymienna płytko skrawająca	RD..1003
gwint uchwytu M	M16
Ø D <sub>2</sub>	28,7 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	42 mm
Liczba ostrzy Z	6
długość całkowita L <sub>ges</sub>	42 mm
śruby mocujące	219804 (15IP; 3,8 Nm)
Seria	Frezy do planowania i kopiowania
wykonanie chwytu	z gwintem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągły
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Podział ostrzy frezu	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219804
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m	211750 3,8
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP