

Garant**Frez do narożników PickPocket, HB730, Ø D h10: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	210050 20
GTIN	4045197891266
Klasa artykułu	21M

Opis**wskazówka:**Zalecane wartości orientacyjne dla $a_{p\text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$.

długość główki l: 25 mm

długość ostrzy L_2 : 15 mmposuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,1 mmposuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,13 mm**Opis techniczny**

długość ostrzy L_2	15 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Ø ostrzy D	20 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
długość główki l	25 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy obcinaniu	15 mm
Wielkość uchwytu	20 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,5
Seria	GARANT Master Steel

Seria	TopCut
Gatunek	HB730
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Liczba ostrzy Z	3
Podziałka ostrzy	nierówne
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu mm
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$ mm
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	frezowania