

Garant
Frez do narożników PickPocket, HB730, Ø D h10: 12 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	210050 12
GTIN	4045197891242
Klasa artykułu	21M

Opis
wskazówka:

Zalecane wartości orientacyjne dla $a_{p\text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$.

długość główki l: 16 mm

długość ostrzy L_2 : 9 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,07 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,09 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
długość ostrzy L_2	9 mm
długość główki l	16 mm
Ø ostrzy D	12 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy obcinaniu	9 mm
Wielkość uchwytu	12 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,32
Seria	GARANT Master Steel

Seria	TopCut
Gatunek	HB730
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Liczba ostrzy Z	3
Podziałka ostrzy	nierówne
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu mm
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D mm
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	frezowania