



## Narzędzie do dogniatania krążkiem EGI5-32AI uniwersalny, typ uchwytu trzpieniowego: VDI20



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	291530 VDI20
GTIN	4060491015521
Klasa artykułu	29F

### Opis

#### Wykonanie:

Do zastosowania na tokarkach CNC i konwencjonalnych.

O symetrycznej konstrukcji – uniwersalne zastosowanie, jako wersja prawa i lewa.

Duża elastyczność dzięki zastosowaniu na zewnątrz i wewnątrz.

Niezależne od średnicy (w granicach zalecanego obszaru) przy obróbce wewnętrznej.

#### Zaleta:

Możliwa jakość powierzchni do  $R_z < 1,0 \mu\text{m}$ .

Możliwe posuwy 1,0 mm/obr. (obróbka z zewnątrz).

Stale wyniki dzięki ciągłemu pomiarowi siły walcowania.

#### Zastosowanie:

Do mechanicznego uszlachetniania powierzchni.

Do obróbki wszystkich materiałów mechanicznych do wytrzymałości na rozciąganie 1400 N/mm<sup>2</sup> i twardości do 45 HRC.

Do  $\varnothing$  zewnętrznej od 10 mm i  $\varnothing$  wewnętrznej od 32 mm.

#### Pasuje do :

Zakres  $\varnothing$  zewnętrznej (zalecany): 10 – 100 mm

Zakres  $\varnothing$  wewnętrznej (zalecany): 32 – 150 mm

#### w dostawie::

Dwa krążki wymienne wbudowane w klatkę.

#### wskazówka:

- **Dalsze połączenia mocowania dostępne na zamówienie.**
- **Szczegółowe zalecenia technologiczne znajdują Państwo w instrukcji obsługi.**

kierunek skrawania: lewo i prawo

Długość wysięgu  $L_1$ : 168 mm  
przesunięcie osi końcówek  $f$ : 58 mm  
Długość użyteczna  $L_1$ : 100 mm  
maksymalna siła walcowania: 3 kN  
 $\varnothing$  rolki: 5 mm

## Opis techniczny

Długość wysięgu $L_1$	168 mm
Długość użyteczna $L_1$	100 mm
minimalna $\varnothing$ otworu wstępnego $D_{\min}$ .	32 mm
$\varnothing$ rolki	5 mm
maksymalna siła walcowania	3 kN
przesunięcie osi końcówek $f$	58 mm
typ uchwytu chwytu	VDI20
kierunek skrawania	lewo i prawo
Rodzaj produktu	Narzędzie wygładzające