

**GECHTER****Ręczne prasy dźwigniowe, typ: 16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	086760 16
GTIN	2050001743749
Klasa artykułu	08V

**Opis****Wykonanie:**

Stabilny, drążony korpus ze specjalnego odlewu o dużej powierzchni stojącej. Stopka z otworami do mocowania na blacie roboczym itp. Rowki mocujące prasy przebiegają bez luzów w prowadnicy pryzmowej i mogą być regulowane na wysokość. Ponadto skok prasy (skok suwnika) można ustawić na pożądaną wysokość za pomocą śruby nastawczej. Na stole płaskim do mocowania urządzeń mocujących elementy obrabiane zamocowano śruby do wpustów typu T 10 mm. z przekładanym ramieniem dźwigni kolanowej w celu uzyskania różnych wartości nacisku przy różnych skokach (zob. tabela).

**Zastosowanie:**

Do prac wyłaczarskich, nitowania, zginania i sztancowania oraz do gięcia, drukowania i wprasowywania.

**Powłoka lakiernicza:**

Jasnoszary RAL 7035.

nacisk przy skoku długim: 24 kN

nacisk przy skoku krótkim: 32 kN

skok dł.: 0 - 58 mm

skok krótki: 0 - 25 mm

wysięg: 160 mm

prześwit roboczy: 100 - 325 mm

## Opis techniczny

skok dł.	0 - 58 mm
nacisk przy skoku długim	24 kN
rowek teowy wg normy DIN 650	2 szt., wielk. 10
masa	70 kg
wysięg	160 mm
głębokość stolika	230 mm
prześwit roboczy	100 - 325 mm
otwór narzędziowy w suwaku	15 H7 mm
skok krótki	0 - 25 mm
typ	16
nacisk przy skoku krótkim	32 kN
szerokość podstawy	300 mm
podstawa głęb.	420 mm
szerokość stołu	325 mm
wysokość bez dźwigni	710 mm