



Otwornice bimetale, średnica: 40 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	589010 40
GTIN	4045197158444
Klasa artykułu	51S

Opis

Wykonanie:

Solidna i niełamiwa konstrukcja ze zmiennym uzębieniem na elastycznym korpusie ze specjalnej stali (bimetal). Wzmocnione, sztywne dno posiada gwint i otwory zabierakowe (od Ø 32 mm) do pewnego mocowania na trzpieniu. Wysokiej jakości zęby ze stali szybko tnącej, ich geometria oraz wąskie tolerancje wymiarów gwarantują bardzo dobrą wydajność skrawania i dużą trwałość.

- **uzębienie Vario 4/6 zębów na cal zapewnia pracę bez wibracji**
- **maksymalna głębokość cięcia dla wszystkich rozmiarów 38 mm.**
- **precyzyjnie zeszlifowane zęby - najszybsze piłowanie i czyste krawędzie cięcia.**

Zastosowanie:

Do wiertarek stacjonarnych, tokarek i elektrycznych wiertarek ręcznych o odpowiednich obrotach. Do wycinania okrągłych otworów w materiałach cienko- i grubościennych (niezależnie od tego, czy powierzchnia jest płaska, czy wypukła). Do wszystkich materiałów, jak np. stal, **stal stopowa**, mosiądz, miedź, żeliwo, metale lekkie, drewno, płyty gipsowe, tworzywa sztuczne itp. Odpowiednie smarowanie (przy wierceniu w metalach) zwiększa trwałość otwornicy.

Zalecenie:

Zastosowanie oleju chłodziwo-smarującego, np. nr 084205, wielk. 0,25 przedłuży trwałość i umożliwi większą wydajność.

wskazówka:

Chwyty mocujące i otwornice są kompatybilne ze wszystkimi dostępnymi w handlu bimetalowymi otwornicami, jednak bez złącza Bosch-SDS. Otwornice kłozowe do kamienia zob. nr 788000, 788040, 788050. Wykrawaki kołowe z węglików spiekanych do stali zob. nr 118400, 118500, 119000.

liczba zębów na cal: 4 / 6

zalecana prędkość obrotowa w stali węglowej: 220 min⁻¹

zalecana prędkość obrotowa w stali INOX: 110 min⁻¹

zalecana prędkość obrotowa w aluminium: 330 min⁻¹

Opis techniczny

średnica	40 mm
zalecana prędkość obrotowa w aluminium	330 min ⁻¹
zalecana prędkość obrotowa w stali węglowej	220 min ⁻¹
zalecana prędkość obrotowa w stali INOX	110 min ⁻¹
liczba zębów na cal	4 / 6

Akcesoria

Trzpień mocujące szybkowymienne typ 210S	589314 210S
Nawiertaki z HSS typ 6KT	589430 6KT
trzpień mocujący typ 210L	589310 210L
trzpień mocujący typ 210S	589310 210S
z węglnikami spiekanymi typ 6KT	589432 6KT