

**Wiertła kręte VHM, bardzo krótkie, TiN, Ø DC h7: 1,9mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122160 1,9
GTIN	4045197040251
Klasa artykułu	12E

Opis**Wykonanie:**

Zbliżone do DIN 6539 (bardzo krótkie).

Z taką samą Ø nominalną i chwytu.

powłoka z TiN.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mocowanie w uchwycie wiertarskim nr 341050 ze szczękami z powłoką diamentową.

Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,03 mm/obr,
Ø nom. D _c	1,9 mm
Długość rowków wiórowych L _c	11 mm
Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h7
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	1,9 mm
długość całkowita L	36 mm
norma	DIN 6539
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	8,2 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza	VHM

typ	N
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	Kolek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	230 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	160 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	160 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	30 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	20 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	85 m/min	K
CuZn	nadaje się	160 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		

