

LENOX **Otwornice bimetale, średnica: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	589030 16
GTIN	082472300109
Klasa artykułu	58Z

Opis**Wykonanie:**

Solidna i niełamiwa konstrukcja ze zmiennym uzębieniem na elastycznym korpusie ze specjalnej stali (bimetal). Wzmocnione, sztywne dno posiada gwint i otwory zabierakowe (od Ø 32 mm) do pewnego mocowania na trzpieniu. Wysokiej jakości zęby ze stali szybko tnącej, ich geometria oraz wąskie tolerancje wymiarów gwarantują bardzo dobrą wydajność skrawania i dużą trwałość.

- **uzębienie Vario 4,5 / 5,5 zębów na cal ze wzmocnionymi zębami (Tough Teeth)**
- **maksymalna głębokość cięcia dla wszystkich rozmiarów 40 mm**
- **zoptymalizowana powłoka redukuje generowanie się ciepła**
- **SPEED SLOT® – szybkie usuwanie rdzenia wierzącego przez stopniowane wgłębienia.**

Zastosowanie:

Do wiertarek stacjonarnych, tokarek i elektrycznych wiertarek ręcznych o odpowiednich obrotach. Do wycinania okrągłych otworów w materiałach cienko- i grubościennych (niezależnie od tego, czy powierzchnia jest płaska, czy wypukła). Do wszystkich materiałów, jak np. stal, **stal stopowa**, mosiądz, miedź, żeliwo, metale lekkie, drewno, płyty gipsowe, tworzywa sztuczne itp. Odpowiednie smarowanie (przy wierceniu w metalach) zwiększa trwałość otwornicy. bardzo dobre również do cienkich blach karoseryjnych.

Zalecenie:

Zastosowanie oleju chłodząco - smarującego. np. nr 084205, wielk. 0,25, przedłuża trwałość i umożliwia większą wydajność.

wskazówka:

Chwyty mocujące i otwornice są kompatybilne ze wszystkimi dostępnymi w handlu bimetalowymi otwornicami, jednak bez złącza Bosch-SDS. Otwornice kloszowe do kamienia zob. nr 788000, 788040, 788050. Wykrawaki kołowe z węglików spiekanych do stali zob. nr 118400, 118500, 119000.

liczba zębów na cal: 4,5 / 5,5

zalecana prędkość obrotowa w stali węglowej: 550 min⁻¹

zalecana prędkość obrotowa w stali INOX: 275 min⁻¹

zalecana prędkość obrotowa w aluminium: 825 min⁻¹

Opis techniczny

średnica	16 mm
zalecana prędkość obrotowa w stali INOX	275 min ⁻¹
zalecana prędkość obrotowa w stali węglowej	550 min ⁻¹
zalecana prędkość obrotowa w aluminium	825 min ⁻¹
liczba zębów na cal	4,5 / 5,5
Rodzaj produktu	Otwornice

Akcesoria

Trzpień mocujące szybkowymienne Typ 30	589314 30
Nawiertaki z HSS Typ 6KT	589430 6KT
trzpień mocujący Typ 30	589310 30
z węglnikami spiekanymi Typ 6KT	589432 6KT