



## Otwornice bimetalowe, średnica: 83 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	589010 83
GTIN	4045197158628
Klasa artykułu	51S

### Opis

#### Wykonanie:

**Solidna i niełamiwa konstrukcja** ze zmiennym uzębieniem na elastycznym korpusie ze specjalnej stali (bimetal). Wzmocnione, sztywne dno posiada gwint i otwory zabierakowe (od Ø 32 mm) do pewnego mocowania na trzpieniu. Wysokiej jakości zęby ze stali szybko tnącej, ich geometria oraz wąskie tolerancje wymiarów gwarantują bardzo dobrą wydajność skrawania i dużą trwałość.

- **uzębienie Vario 4/6 zębów na cal zapewnia pracę bez wibracji**
- **maksymalna głębokość cięcia dla wszystkich rozmiarów 38 mm.**
- **precyzyjnie zeszlifowane zęby - najszybsze piłowanie i czyste krawędzie cięcia.**

#### Zastosowanie:

Do wiertarek stacjonarnych, tokarek i elektrycznych wiertarek ręcznych o odpowiednich obrotach. Do wycinania okrągłych otworów w materiałach cienko- i grubościennych (niezależnie od tego, czy powierzchnia jest płaska, czy wypukła). Do wszystkich materiałów, jak np. stal, **stal stopowa**, mosiądz, miedź, żeliwo, metale lekkie, drewno, płyty gipsowe, tworzywa sztuczne itp. Odpowiednie smarowanie (przy wierceniu w metalach) zwiększa trwałość otwornicy.

#### Zalecenie:

Zastosowanie oleju chłodząco-smarującego, np. nr 084205, wielk. 0,25 przedłuży trwałość i umożliwi większą wydajność.

#### wskazówka:

**Chwyty mocujące i otwornice są kompatybilne ze wszystkimi dostępnymi w handlu bimetalowymi otwornicami, jednak bez złącza Bosch-SDS. Otwornice kloszowe do**

**kamienia zob. nr 788000, 788040, 788050. Wykrawaki kołowe z węglików spiekanych do stali zob. nr 118400, 118500, 119000.**

liczba zębów na cal: 4 / 6

zalecana prędkość obrotowa w stali węglowej: 105 min<sup>-1</sup>zalecana prędkość obrotowa w stali INOX: 52 min<sup>-1</sup>zalecana prędkość obrotowa w aluminium: 155 min<sup>-1</sup>**Opis techniczny**

zalecana prędkość obrotowa w stali węglowej	105 min <sup>-1</sup>
średnica	83 mm
zalecana prędkość obrotowa w aluminium	155 min <sup>-1</sup>
zalecana prędkość obrotowa w stali INOX	52 min <sup>-1</sup>
liczba zębów na cal	4 / 6

**Akcesoria**

trzcienie mocujący typ 210L	589310 210L
Trzcienie mocujące szybkowymienne typ 210S	589314 210S
z węglnikami spiekanyimi typ 6KT	589432 6KT
trzcienie mocujący typ 210S	589310 210S
Nawiertaki z HSS typ 6KT	589430 6KT