



Wiertła kręte VHM, bardzo krótkie, TiN, Ø DC h7: 2,8 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122160 2,8
GTIN	4045197040343
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Zbliżone do DIN 6539 (bardzo krótkie).

Z taką samą Ø nominalną i chwytu.

powłoka z TiN.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mocowanie w uchwycie wiertarskim nr 341050 ze szczękami z powłoką diamentową.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6539

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 11,8 mm

długość całkowita L: 46 mm

Ø chwytu D_s : 2,8 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,05 mm/obr,

Opis techniczny

Ø nom. D_c	2,8 mm
tolerancje chwytu	h7
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,05 mm/obr,

Długość rowków wiórowych L_c	16 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
\varnothing chwytu D_s	2,8 mm
długość całkowita L	46 mm
norma	DIN 6539
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	11,8 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza 	VHM
typ	N
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	Kolek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte