

LENOX **Otwornice bimetale, średnica: 105 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|--------------|
| Numer katalogowy | 589030 105 |
| GTIN | 082472300666 |
| Klasa artykułu | 58Z |

Opis**Wykonanie:**

Solidna i niełamiwa konstrukcja ze zmiennym uzębieniem na elastycznym korpusie ze specjalnej stali (bimetal). Wzmocnione, sztywne dno posiada gwint i otwory zabierakowe (od Ø 32 mm) do pewnego mocowania na trzpieniu. Wysokiej jakości zęby ze stali szybko tnącej, ich geometria oraz wąskie tolerancje wymiarów gwarantują bardzo dobrą wydajność skrawania i dużą trwałość.

- **uzębienie Vario 4,5 / 5,5 zębów na cal ze wzmocnionymi zębami (Tough Teeth)**
- **maksymalna głębokość cięcia dla wszystkich rozmiarów 40 mm**
- **zoptymalizowana powłoka redukuje generowanie się ciepła**
- **SPEED SLOT® – szybkie usuwanie rdzenia wierzącego przez stopniowane wgłębienia.**

Zastosowanie:

Do wiertarek stacjonarnych, tokarek i elektrycznych wiertarek ręcznych o odpowiednich obrotach. Do wycinania okrągłych otworów w materiałach cienko- i grubościennych (niezależnie od tego, czy powierzchnia jest płaska, czy wypukła). Do wszystkich materiałów, jak np. stal, **stal stopowa**, mosiądz, miedź, żeliwo, metale lekkie, drewno, płyty gipsowe, tworzywa sztuczne itp. Odpowiednie smarowanie (przy wierceniu w metalach) zwiększa trwałość otwornicy. bardzo dobre również do cienkich blach karoseryjnych.

Zalecenie:

Zastosowanie oleju chłodząco - smarującego. np. nr 084205, wielk. 0,25, przedłuża trwałość i umożliwia większą wydajność.

wskazówka:

Chwyty mocujące i otwornice są kompatybilne ze wszystkimi dostępnymi w handlu bimetalowymi otwornicami, jednak bez złącza Bosch-SDS. Otwornice kloszowe do kamienia zob. nr 788000, 788040, 788050. Wykrawaki kołowe z węglików spiekanych do stali zob. nr 118400, 118500, 119000.

liczba zębów na cal: 4,5 / 5,5

zalecana prędkość obrotowa w stali węglowej: 80 min⁻¹

zalecana prędkość obrotowa w stali INOX: 40 min⁻¹

zalecana prędkość obrotowa w aluminium: 120 min⁻¹

Opis techniczny

| | |
|---|-----------------------|
| zalecana prędkość obrotowa w aluminium | 120 min ⁻¹ |
| średnica | 105 mm |
| zalecana prędkość obrotowa w stali INOX | 40 min ⁻¹ |
| zalecana prędkość obrotowa w stali węglowej | 80 min ⁻¹ |
| liczba zębów na cal | 4,5 / 5,5 |
| Rodzaj produktu | Otwornice |

Akcesoria

| | |
|--|-------------|
| Trzpień mocujące szybkowymienne Typ 210S | 589314 210S |
| trzpień mocujący Typ 210L | 589310 210L |
| trzpień mocujący Typ 210S | 589310 210S |
| Nawiertaki z HSS Typ 6KT | 589430 6KT |
| z węglikami spiekanyymi Typ 6KT | 589432 6KT |