

**HOLEX****Otwornice bimetalowe, średnica: 57mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	589050 57
GTIN	4045197645463
Klasa artykułu	52S

**Opis****Wykonanie:**

**Solidna i niełamiwa konstrukcja** ze zmiennym uzębieniem na elastycznym korpusie ze specjalnej stali (bimetal). Wzmocnione, sztywne dno posiada gwint i otwory zabierakowe (od Ø 32 mm) do pewnego mocowania na trzpieniu. Wysokiej jakości zęby ze stali szybko tnącej, ich geometria oraz wąskie tolerancje wymiarów gwarantują bardzo dobrą wydajność skrawania i dużą trwałość.

- **uzębienie Vario 4/6 zębów na cal zapewnia pracę bez wibracji**
- **maksymalna głębokość cięcia dla wszystkich rozmiarów 38 mm.**

**Zastosowanie:**

Do wiertarek stacjonarnych, tokarek i elektrycznych wiertarek ręcznych o odpowiednich obrotach. Do wycinania okrągłych otworów w materiałach cienko- i grubościennych (niezależnie od tego, czy powierzchnia jest płaska, czy wypukła). Do wszystkich materiałów, jak np. stal, **stal stopowa**, miedź, mosiądz, żeliwo, metale lekkie, drewno, płyty gipsowe, tworzywa sztuczne itp. Odpowiednie smarowanie (przy wierceniu w metalach) zwiększa trwałość otwornicy.

**Zalecenie:**

Zastosowanie oleju chłodząco-smarującego, np. nr 084205, wielk. 0,25 przedłuży trwałość i umożliwi większą wydajność.

**wskazówka:**

**Chwyty mocujące i otwornice są kompatybilne ze wszystkimi dostępnymi w handlu bimetalowymi otwornicami, jednak bez złącza Bosch-SDS. Otwornice kłozowe do kamienia zob. nr 788000, 788040, 788050. Wykrawaki kołowe z węglików spiekanych do stali zob. nr 118400, 118500, 119000.**

## Opis techniczny

zalecana prędkość obrotowa w aluminium	225 min <sup>-1</sup>
zalecana prędkość obrotowa w stali węglowej	150 min <sup>-1</sup>
zalecana prędkość obrotowa w stali INOX	75 min <sup>-1</sup>
średnica	57 mm
liczba zębów na cal	4 / 6
Rodzaj produktu	Otwornice

## Akcesoria

trzczeń mocujący Typ 210S	589310 210S
Nawiertaki z HSS Typ 6KT	589430 6KT
Nawiertaki z HM Typ 6KT	589432 6KT
trzczeń mocujący Typ 210L	589310 210L