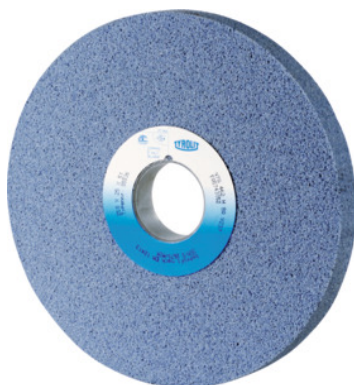


**Precyzyjne ściernice płaskie D×T×H (mm) , 200×20×51****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	591106
GTIN	9003177096624
Klasa artykułu	53Y

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne ściernice płaskie ze spoiwem o wysokiej porowatości zapewnia zmniejszenie obciążenia termicznego i minimalne zużycie obciążacza diamentowego.

- **Możliwość uniwersalnego zastosowania przy szlifowaniu wahadłowym, dzięki temu wymiana ściernic w codziennej pracy jest o wiele rzadsza.**
- **Do stosowania we wszystkich szlifierkach używanych w budowie form, narzędzi i maszyn, np. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Konieczne chłodzenie emulsją, przy obróbce materiałów dających długi wiór koniecznie pamiętać o stosowaniu cieczy chłodząco-smarującej.**

Korund specjalny do obróbki **narzędzi hartowanych, ze stali wysokostopowej oraz stali narzędziowych, do nawęglania, stali i żeliwa utwardzonego**. Ściernice o ziarnie 80 są o wiele wydajniejsze, zwłaszcza przy obróbce twardych materiałów. Kształt 5 z jednostronnym wybraniem.

Specyfikacja:

97A801H8AV237-steel high alloyed.

wskazówka:

Ściernice profilowe do płaszczyzn dostarczane na zamówienie.

Kształt: 1

Kształt: 1

Opis techniczny

metoda szlifowania	Szlifowanie płaszczyzn
Materiały ścierne	korund specjalny
oznaczenie ziarnistości	A
specyfikacja	97A801H8AV237- stal wysokostopowa.
Kształt	1
Ø tarcz D	200 mm
grubość tarczy T	20 mm
Atrybut nazwy produktu	200×20×51
Ø otworu H	51 mm
Rodzaj produktu	Ściernica do płaszczyzn

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo		
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo		
Stal < 55 HRC	nadaje się		
Stal < 60 HRC	nadają się warunkowo		
Stal < 67 HRC	nadaje się warunkowo		
INOX	nadaje się warunkowo		
Ti	nadaje się warunkowo		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo		
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		