

**Precyzyjne ściernice płaskie Ø (D)×grub. (T)×otw. (H) (mm), 400×50×127****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	591626
GTIN	9003176644260
Klasa artykułu	53Y

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne ściernice płaskie ze spoiwem o wysokiej porowatości zapewnia zmniejszenie obciążenia termicznego i minimalne zużycie obciążacza diamentowego.

- **Możliwość uniwersalnego zastosowania przy szlifowaniu wahadłowym, dzięki temu wymiana ściernic w codziennej pracy jest o wiele rzadsza.**
- **Do stosowania we wszystkich szlifierkach używanych w budowie form, narzędzi i maszyn, np. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Konieczne chłodzenie emulsją, przy obróbce materiałów dających długi wiór koniecznie pamiętać o stosowaniu cieczy chłodząco-smarującej.**

Korund specjalny do obróbki **narzędzi hartowanych, ze stali wysokostopowej oraz stali narzędziowych, do nawęglania, stali i żeliwa utwardzonego**. Ściernice o ziarnie 80 są o wiele wydajniejsze, zwłaszcza przy obróbce twardych materiałów.

Specyfikacja:

97A801H8AV237-steel high alloyed.

wskazówka:

Ściernice profilowe do płaszczyzn dostarczane na zamówienie.

Kształt: 1

Kształt: 1

Opis techniczny

metoda szlifowania	Szlifowanie płaszczyzn
Materiały ścierne	korund specjalny
oznaczenie ziarnistości	A
specyfikacja	97A801H8AV237- stal wysokostopowa.
Kształt	1
Ø tarcz D	400 mm
grubość tarczy T	50 mm
Atrybut nazwy produktu	400×50×127
Ø otworu H	127 mm
Rodzaj produktu	Ściernica do płaszczyzn

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo		
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo		
Stal < 55 HRC	nadaje się		
Stal < 60 HRC	nadaje się warunkowo		
Stal < 67 HRC	nadaje się warunkowo		
INOX	nadaje się warunkowo		
Ti	nadaje się warunkowo		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo		
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		