



Ściernica precyzyjna do wałków D×T×H (mm), 400×40×127



Dane zamówienia

Numer katalogowy	594590
GTIN	9003176559199
Klasa artykułu	53Y

Opis

Wykonanie:

Wysokowydajne ściernice do wałków, ze spoiwem ceramicznym. Struktura ściernic o optymalnie dobranej objętości ścierniwa i spoiwa, wytrzymałości spoiwa i procesu produkcji charakteryzuje się:

- **wysoką skrawalnością i krótszym czasem szlifowania, przy niewielkim zużyciu**
- **mniejszym obciążeniem cieplnym, chłodnym szlifem**
- **skróceniem przestojów przez długie cykle obciążania.**

Specyfikacja: 454A 802J10 V3. Korund spiekany zapewnia dłuższą trwałość i większą wydajność szlifowania. Szczególnie dobrze nadaje się do zastosowania do **stali wysokostopowych / HSS.**

Zastosowanie:

- **uniwersalne zastosowanie do szlifowania wałków (szlifowanie wzdłużne, szlifowanie wcinające proste/ukośne)**
- **we wszystkich szlifierkach stosowanych w budowie form, narzędzi i maszyn (np. Kellenberger, Studer, Schaudt, Tschudin itp.)**
- **konieczne chłodzenie emulsją, przy obróbce materiałów dających długi wiór konieczne zwracać uwagę na stosowanie cieczy chłodząco-smarującej.**

metoda szlifowania: do wałków

oznaczenie ziarnistości: A

Kształt: 1

Kształt: 1

Opis techniczny

metoda szlifowania	do wałków
Materiały ścierne	Korund spiekany
oznaczenie ziarnistości	A
specyfikacja	454A 80J10 V3
Kształt	1
Ø tarcz D	400 mm
grubość tarczy T	40 mm
Atrybut nazwy produktu	400×40×127
Ø otworu H	127 mm