Precyzyjne ściernice płaskie Ø (D)×grub. (T)×otw. (H) (mm), 225×25×51

Dane zamówienia

Numer katalogowy	591256
GTIN	9003176644062
Klasa artykułu	53Y

Opis

Wykonanie:
Wysokowydajne ściernice płaskie ze spoiwem o wysokiej porowatości zapewnia zmniejszenie obciążenia termicznego i minimalne zużycie obciągacza diamentowego.

- **Możliwość uniwersalnego zastosowania przy szlifowaniu wahadłowym, dzięki temu wymiana ściernic w codziennej pracy jest o wiele rzadsza.**
- **We wszystkich szlifierkach używanych w budowie form, narzędzi i maszyn, np. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**
- **Konieczne chłodzenie emulsją, przy obróbce materiałów dających długi wiór koniecznie pamiętać o stosowaniu cieczy chłodząco-smarującej.**

Korund specjalny do obróbki **narzędzi hartowanych, ze stali wysokostopowej oraz stali narzędziowych, do nawęglania, stellitów i żeliwa utwardzonego**. Ściernice o ziarnie 80 są o wiele wydajniejsze, zwłaszcza przy obróbce twardych materiałów.
Specyfikacja:
97A801H8AV237-steel high alloyed.
wskazówka:
Ściernice profilowe do płaszczyzn dostarczane na zamówienie.
metoda szlifowania: Szlifowanie płaszczyzn
oznaczenie ziarnistości: A
Kształt: 1
Kształt: 1

Opis techniczny

metoda szlifowania	Szlifowanie płaszczyzn
Materiały ścierne	korund specjalny
oznaczenie ziarnistości	A
specyfikacja	97A801H8AV237- stal wysokostopowa.
Kształt	1
∅ tarcz D	225 mm
grubość tarczy T	25 mm
Atrybut nazwy produktu	225×25×51
∅ otworu H	51 mm