Ściernica precyzyjna do wałków D×T×H (mm), 400×30×127

Dane zamówienia

Numer katalogowy	594330
GTIN	9003170398695
Klasa artykułu	53Y

Opis

Wykonanie:
Wysokowydajne ściernice do wałków, ze spoiwem ceramicznym. Struktura ściernic o optymalnie dobranej objętości ścierniwa i spoiwa, wytrzymałości spoiwa i procesu produkcji charakteryzuje się:
- **wysoką skrawalnością i krótszym czasem szlifowania, przy niewielkim zużyciu**
- **mniejszym obciążeniem cieplnym, chłodnym szlifem**
- **skróceniem przestojów przez długie cykle obciągania.**

Specyfikacja: 89A 802J5 AV217. Korund szlachetny do zastosowania **uniwersalnego**.
Zastosowanie:
- **uniwersalne zastosowanie do szlifowania wałków (szlifowanie wzdłużne, szlifowanie wcinające proste/ukośne)**
- **we wszystkich szlifierkach stosowanych w budowie form, narzędzi i maszyn (np. Kellenberger, Studer, Schaudt, Tschudin itp.)**
- **konieczne chłodzenie emulsją, przy obróbce materiałów dających długi wiór koniecznie zwracać uwagę na stosowanie cieczy chłodząco-smarującej.**

metoda szlifowania: do wałków
oznaczenie ziarnistości: A
Kształt: 1
Kształt: 1

Opis techniczny

metoda szlifowania	do wałków
Materiały ścierne	Korund szlachetny
oznaczenie ziarnistości	A
specyfikacja	89A 80J5 AV217
Kształt	1
∅ tarcz D	400 mm
grubość tarczy T	30 mm
Atrybut nazwy produktu	400×30×127
∅ otworu H	127 mm