

**Precyzyjne ściernice płaskie Ø (D)×grub. (T)×otw. (H) (mm), 300×50×76,2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	591426
GTIN	9003176644987
Klasa artykułu	53Y

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne ściernice płaskie ze spoiwem o wysokiej porowatości zapewnia zmniejszenie obciążenia termicznego i minimalne zużycie obciążacza diamentowego.

- **Możliwość uniwersalnego zastosowania przy szlifowaniu wahadłowym, dzięki temu wymiana ściernic w codziennej pracy jest o wiele rzadsza.**
- **Do stosowania we wszystkich szlifierkach używanych w budowie form, narzędzi i maszyn, np. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Konieczne chłodzenie emulsją, przy obróbce materiałów dających długi wiór koniecznie pamiętać o stosowaniu cieczy chłodząco-smarującej.**

Korund specjalny do obróbki **narzędzi hartowanych, ze stali wysokostopowej oraz stali narzędziowych, do nawęglania, stali i żeliwa utwardzonego**. Ściernice o ziarnie 80 są o wiele wydajniejsze, zwłaszcza przy obróbce twardych materiałów.

Kształt 7 z obustronnym wycięciem

Specyfikacja:

97A801H8AV237-steel high alloyed.

wskazówka:

Ściernice profilowe do płaszczyzn dostarczane na zamówienie.

Kształt: 7

głębokość wgłębienia G 2: 10 mm

Opis techniczny

metoda szlifowania	Szlifowanie płaszczyzn
Materiały ścierne	korund specjalny
oznaczenie ziarnistości	A
specyfikacja	97A801H8AV237- stal wysokostopowa.
Kształt	7
Ø tarcz D	300 mm
grubość tarczy T	50 mm
Atrybut nazwy produktu	300×50×76,2
Ø otworu H	76,2 mm
Ø wgłębienia P	155 mm
głębokość wgłębienia F 1	10 mm
głębokość wgłębienia G 2	10 mm
Rodzaj produktu	Ściernica do płaszczyzn

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo		
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo		
Stal < 55 HRC	nadaje się		
Stal < 60 HRC	nadaje się warunkowo		
Stal < 67 HRC	nadaje się warunkowo		
INOX	nadaje się warunkowo		
Ti	nadaje się warunkowo		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo		
uniw.	nadaje się warunkowo		

maksymalnie na mokro

nadaje się