

**Ściernica precyzyjna do wałków D×T×H (mm), 450×40×203,2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	594445
GTIN	9003176501341
Klasa artykułu	53Y

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne ściernice do wałków, ze spoiwem ceramicznym. Struktura ściernic o optymalnie dobranej objętości ścierniwa i spoiwa, wytrzymałości spoiwa i procesu produkcji charakteryzuje się:

- **wysoką skrawalnością i krótszym czasem szlifowania, przy niewielkim zużyciu**
- **mniej obciążeniem cieplnym, chłodnym szlifem**
- **skróceniem przestojów przez długie cykle obciążania.**

Specyfikacja: 89A 802J5 AV217. Korund szlachetny do zastosowania **uniwersalnego**.

Zastosowanie:

- **uniwersalne zastosowanie do szlifowania wałków (szlifowanie wzdłużne, szlifowanie wcinające proste/ukośne)**
- **we wszystkich szlifierkach stosowanych w budowie form, narzędzi i maszyn (np. Kellenberger, Studer, Schaudt, Tschudin itp.)**
- **konieczne chłodzenie emulsją, przy obróbce materiałów dających długi wiór konieczne zwracać uwagę na stosowanie cieczy chłodząco-smarującej.**

Kształt: 1

Kształt: 1

Opis techniczny

metoda szlifowania	do wałków
Materiały ścierne	Korund szlachetny
oznaczenie ziarnistości	A
specyfikacja	89A 80J5 AV217
Kształt	1
Ø tarcz D	450 mm
grubość tarczy T	40 mm
Atrybut nazwy produktu	450×40×203,2
Ø otworu H	203,2 mm
Rodzaj produktu	Ściernica do wałków

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 55 HRC	nadaje się		
Stal < 60 HRC	nadaje się		
INOX	nadaje się warunkowo		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo		
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		