



Ściernice do szlifierek Ø (D)×grub. (T)×otw. (H) (mm), 175×25×32, typ: NK36



Dane zamówienia

Numer katalogowy	596310 NK36
GTIN	9003176641634
Klasa artykułu	53Y

Opis

Wykonanie:

Wysokiej jakości, trwałe ściernice ze spoiwem ceramicznym. Wysoka dokładność ruchu okrężnego i w płaszczyźnie, maksymalna prędkość robocza 40 m/s. **Do uniwersalnego zastosowania** na podwójnych szlifierek do usuwania zadziorów, ostrzenia i szlifowania wykańczającego narzędzi.

Zastosowanie:

Do stali konstrukcyjnych i stali niskostopowych oraz żeliwa szarego

Specyfikacja:

Korund normalny szaroniebieski, stopień twardości M.

w dostawie::

Wraz z pierścieniem redukcyjnym do podanych otworów.

wskazówka:

Kompaktowe ściernice włókninowe zob. od nr 568725.

metoda szlifowania: szlifierek stołowych

Kształt: 1

Ø wewn. pierścienia redukcyjnego: 25 mm

Ø wewn. pierścienia redukcyjnego: 20 mm

Ø wewn. pierścienia redukcyjnego: 16 mm

Kształt: 1

oznaczenie ziarnistości: A

ziarnistość: zgrubny

Opis techniczny

ziarnistość	36
ziarnistość	zgrubny
oznaczenie ziarnistości	A
maks. prędkość obwodowa	40 m/s
specyfikacja	Korund normalny, szaroniebieski, stopień twardości M
Materiały ściernie	Korund (A)
metoda szlifowania	szlifierek stołowych
Ø wewn. pierścienia redukcyjnego	25 mm
Ø wewn. pierścienia redukcyjnego	20 mm
Ø wewn. pierścienia redukcyjnego	16 mm
Kształt	1
Ø tarcz D	175 mm
grubość tarczy T	25 mm
Atrybut nazwy produktu	175×25×32
Ø otworu H	32 mm

Akcesoria

Zestawy pierścieni redukcyjnych otworu ściernicy 32 mm	596000 32
--	-----------