



Ściernice garnkowe diament., uniwer., do szlifierek Deckel S0 / S0E Ø (D)×grub. (T)×otw. (H) (mm), 100×30×20, Typ: D64



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 597112 D64 |
| GTIN | 9003171539394 |
| Klasa artykułu | 53Y |

Opis

Wykonanie:

Ściernice garnkowe ze ścierniwem z CBN lub diamentowym.

Wysokowydajne ściernice do ostrzenia narzędzi o bardzo dobrych właściwościach ściernych (CBN lub diament), z lepiszczem z żywicy syntetycznej, zapewniającej bardzo dużą trwałość przy równomiernie wysokiej wydajności obróbki ubytkowej. Korpus o konstrukcji przekładkowej, z kompozytów aluminiowych, gwarantuje duże tłumienie drgań i tym samym spokojną pracę, ze stałą i wysoką jakością powierzchni.

Zastosowanie:

Do ekonomicznego ostrzenia wstępnego i wykańczającego noży oprawkowych z węglików spiekanych i z HSS, do szlifierek Deckel S0 / S0E. Stosować tylko parami z nr 597111 / 597112 lub 597121 / 597122.

okładzina diamentowa do wysokowydajnego szlifowania materiałów żelaznych, dających krótki wiór, jak węgliki spiekane, materiały polikrystaliczne (PKD), materiały ceramiczne (PKS).**Specyfikacja: D15C50B, D64C50B W-Carbide.**

Opis techniczny

| | |
|---|----------------------|
| ziarnistość | D64 |
| oznaczenie ziarnistości | D |
| specyfikacja | D64C50B W-Carbide |
| Materiały ściernie | diament |
| metoda szlifowania | Ostrzenie narzędzi |
| Kształt | 11A2 |
| Ø tarcz D | 100 mm |
| grubość tarczy T | 30 mm |
| Atrybut nazwy produktu | 100×30×20 |
| Ø otworu H | 20 mm |
| szerokość okładziny W po stronie czołowej | 8 mm |
| grubość okładziny X | 2 mm |
| Rodzaj produktu | Ściernice garnekowe, |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|---|----------------------|----------------|---------|
| węgiel spiekany (HM) | nadaje się | | |
| tworzywo sztuczne, tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym | nadaje się warunkowo | | |
| suchy | nadaje się | | |