



**Ściernice garnkowe CBN uniwersalne, do szlifierek Deckel S0 / S0E Ø
(D)×grub. (T)×otw. (H) (mm), 100×30×20, Typ: B64**



Dane zamówienia

Numer katalogowy	597122 B64
GTIN	9003171749335
Klasa artykułu	53Y

Opis

Wykonanie:

Ściernice garnkowe ze ścierniwem z CBN lub diamentowym.

Wysokowydajne ściernice do ostrzenia narzędzi o bardzo dobrych właściwościach ściernych (CBN lub diament), z lepiszczem z żywicy syntetycznej, zapewniającej bardzo dużą trwałość przy równomiernie wysokiej wydajności obróbki ubytkowej. Korpus o konstrukcji przekładkowej, z kompozytów aluminiowych, gwarantuje duże tłumienie drgań i tym samym spokojną pracę, ze stałą i wysoką jakością powierzchni.

Zastosowanie:

Do ekonomicznego ostrzenia wstępnego i wykańczającego noży oprawkowych z węglików spiekanych i z HSS, do szlifierek Deckel S0 / S0E. Stosować tylko parami z nr 597111 / 597112 lub 597121 / 597122.

okładzina z CBN do wysokowydajnego szlifowania materiałów żelaznych, dających długi wiór, jak np. hartowanych, wysokostopowych stali chromowych i stali HSS (wraz ze stalami proszkowymi) i stopów na bazie niklu. **Specyfikacja: B17C50B, B64C50B HSS.**

Opis techniczny

ziarnistość	B64
oznaczenie ziarnistości	CBN
specyfikacja	B64C50B HSS
Materiały ściernie	azotek boru o układzie regularnym
metoda szlifowania	Ostrzenie narzędzi
Kształt	11A2
Ø tarcz D	100 mm
grubość tarczy T	30 mm
Atrybut nazwy produktu	100×30×20
Ø otworu H	20 mm
szerokość okładziny W po stronie czołowej	8 mm
grubość okładziny X	2 mm
Rodzaj produktu	Ściernice garnkowe,

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al / Mg	nadaje się warunkowo		
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo		
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 55 HRC	nadaje się		
Stal < 60 HRC	nadaje się		
suchy	nadaje się		