

**Ściernica diamentowa do przecinania D×T×H (mm), 150×1×20, Typ: D151****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	598630 D151
GTIN	9003172789798
Klasa artykułu	53Y

**Opis****Wykonanie:**

**Wysokowydajne ściernice do przecinania**, z okładziną diamentową w spoiwie z żywic syntetycznych, o bardzo dużej trwałości i ostrości.

**specyfikacja: D126/D151C100B-W-Carbide.**

**Zastosowanie:**

- do przecinania węglików spiekanych na stacjonarnych szlifierko-przecinarkach
- zalecane szlifowanie na mokro (trwałość, temperatura, wydajność)
- prędkość robocza 20-40 m/s.

**Opis techniczny**

ziarnistość	D151
specyfikacja	D151C100B-W-Carbide
metoda szlifowania	przecinanie
Materiały ścierne	diament
oznaczenie ziarnistości	D

zoptymalizowane dla materiału	Węglik spiekany
Kształt	1A1R
Ø tarcz D	150 mm
grubość tarczy T	1 mm
Atrybut nazwy produktu	150×1×20
Ø otworu H	20 mm
szerokość okładziny U	1 mm
grubość okładziny X	5 mm
Maszyna napędowa	Przecinarki stacjonarne
zalecana prędkość obwodowa	20 - 40 m/s
Rodzaj produktu	Tarcze ściernie do przecinania

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
węglik spiekany (HM)	nadaje się		
tworzywo sztuczne, tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym	nadaje się warunkowo		
kamień	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		