

**Ściernice do przecinania (D)×grub. (T)×otw. (H) (mm), 125×1×20****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	598520
GTIN	9009012820799
Klasa artykułu	53Y

Opis**Wykonanie:**

Ściernice korundowe do przecinania, ze spoiwem z żywic syntetycznych, bez tkaniny, do wszystkich stali i HSS.

Zastosowanie:

- Cięcie nastacjonarnych szlifierko - przecinarkach (bez tkaniny wzmacniającej, to znacznie nadają się do przecinania za pomocą narzędzi ręcznych).
- Prędkość robocza 30, maksymalnie 80 m/s.

Specyfikacja:

A60N5B68 HSS.

wskazówka:

Ściernice do ostrzenia brzeszczotów pił dostarczane na zamówienie.

Kształt: 41N

Kształt: 41N

Opis techniczny

metoda szlifowania	przecinanie
--------------------	-------------

Materiały ściernie	Korund, wiązany żywicą syntetyczną, bez tkaniny wzmacniającej
oznaczenie ziarnistości	A
specyfikacja	A60N5B68 HSS
zoptymalizowane dla materiału	HSS
zoptymalizowane dla materiału	Stal.
Kształt	41N
Ø tarcz D	125 mm
grubość tarczy T	1 mm
Atrybut nazwy produktu	125×1×20
Ø otworu H	20 mm
Maszyna napędowa	Przecinarki stacjonarne
zalecana prędkość obwodowa	30 - 50 m/s
Rodzaj produktu	Tarcze ściernie do przecinania

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 55 HRC	nadaje się		
Stal < 60 HRC	nadaje się		
INOX	nadaje się		
Ti	nadaje się		
tworzywo sztuczne, tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		