



Ściernice do przecinania Ø (D)×grub. (T)×otw. (H) (mm) , 150×1×20



## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 598530        |
| GTIN             | 9003172821108 |
| Klasa artykułu   | 53Y           |

## Opis

### Wykonanie:

Ściernice korundowe do przecinania, ze spoiwem z żywic syntetycznych, bez tkaniny, do wszystkich stali i HSS.

### Zastosowanie:

- Cięcie nastacjonarnych szlifierko - przecinarkach (bez tkaniny wzmacniającej, to znacznie nadają się do przecinania za pomocą narzędzi ręcznych).
- Prędkość robocza 30, maksymalnie 80 m/s.

### Specyfikacja:

**A60N5B68 HSS.**

### wskazówka:

Ściernice do ostrzenia brzeszczotów pił dostarczane na zamówienie.

Kształt: 41N

Kształt: 41N

## Opis techniczny

|                    |             |
|--------------------|-------------|
| metoda szlifowania | przecinanie |
|--------------------|-------------|

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Materiały ściernie            | Korund, wiązany żywicą syntetyczną, bez tkaniny wzmacniającej |
| oznaczenie ziarnistości       | A   |
| specyfikacja                  | A60N5B68 HSS  |
| zoptymalizowane dla materiału | HSS   |
| zoptymalizowane dla materiału | Stal.   |
| Kształt                       | 41N   |
| Ø tarcz D                     | 150 mm  |
| grubość tarczy T              | 1 mm  |
| Atrybut nazwy produktu        | 150×1×20  |
| Ø otworu H                    | 20 mm   |
| Maszyna napędowa              | Przecinarki stacjonarne                                       |
| zalecana prędkość obwodowa    | 30 - 50 m/s   |
| Rodzaj produktu               | Tarcze ściernie do przecinania                                |

### Dane użytkownika

|   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|---|----------------------|----------------|---------|
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się           |                |         |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się           |                |         |
| Stal < 55 HRC   | nadaje się           |                |         |
| Stal < 60 HRC   | nadaje się           |                |         |
| INOX  | nadaje się           |                |         |
| Ti  | nadaje się           |                |         |
| tworzywo sztuczne,<br>tworzywo sztuczne<br>wzmocnione włóknem<br>szklanym | nadaje się warunkowo |                |         |
| suchy   | nadaje się           |                |         |