

Garant

Wiertła kręte, bardzo długie HSS/E<CRLF>FS, TiAlN, Ø DC h8×długość całkowita: 4,5X235 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	116280 4,5X235
GTIN	4045197029058
Klasa artykułu	11B

Opis

Wykonanie:

Wierzchołek o kształcie C.

Zalety:

nadają się zwłaszcza do wiercenia z dużymi siłami skrawania, np. złe usuwanie wiórów powodowałoby niedostateczne chłodzenie ostrzy.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Pasujące nawiertaki NC nr 112120, 112140 i 112170 z **kątem wierzchołkowym 142°** dla większej niezawodności procesu

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 1869

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L₂: 153,3 mm

Długość rowków wiórowych L_c: 160 mm

długość całkowita L: 235 mm

Ø chwytu D_s: 4,5 mm

posuw f w stali < 750 N/mm²: 0,05 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,05 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2

Długość rowków wiórowych L_c	160 mm
\varnothing nom. D_c	4,5 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h8
\varnothing chwytu D_s	4,5 mm
długość całkowita L	235 mm
norma	DIN 1869
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	153,3 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS E
typ	FS
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte