

Garant**VNGA 160408, BU7220, rodzaj krawędzi skrawającej: G****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	255466 G
GTIN	4045197895448
Klasa artykułu	21H

Opis**Wykonanie:**

Wyposażenie w 2 ostrza

Opis:

Nowy CBN z wyważoną kombinacją wytrzymałości i odporności na pęknięcia do uniwersalnego zastosowania w stalach hartowanych do 67 HRC w połączeniu ze specjalnym fazowaniem. Do zastosowania zarówno w cięciu ciągłym, jak i lekko i mocno przerywanym.

Gatunek: BU7220

rodzaj krawędzi skrawającej: G

głębokość skrawania a_p : 0,05 - 0,2 mmposuw f : 0,05 - 0,15 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 90 - 140 m/min**Opis techniczny**

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
rodzaj krawędzi skrawającej	G
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły

Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
Warunki skrawania	ciągły
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	90 - 140 m/min
posuw f	0,05 - 0,15 mm/obr,
Materiał ostrza	CBN
promień naroża	0,8 mm
Gatunek	BU7220
głębokość skrawania a_p	0,05 - 0,2 mm
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VNGA 160408
liczba wymian/ostrzy	2
Atrybut nazwy produktu	BU7220
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 55 HRC	nadają się		
Stal < 60 HRC	nadają się		
Stal < 67 HRC	nadają się		
ciągłe	nadają się		
nieregularnie	nadają się		
przerywanie	nadają się		
suchy	nadają się		