

Garant**CNGA 120416, BU7220, rodzaj krawędzi skrawającej: G****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	255421 G
GTIN	4045197895257
Klasa artykułu	21H

Opis**Wykonanie:**

Wyposażenie w 2 ostrza

Opis:

Nowy CBN z wyważoną kombinacją wytrzymałości i odporności na pęknięcia do uniwersalnego zastosowania w stalach hartowanych do 67 HRC w połączeniu ze specjalnym fazowaniem. Do zastosowania zarówno w cięciu ciągłym, jak i lekko i mocno przerywanym.

promień naroża: 1,6 mm

Gatunek: BU7220

głębokość skrawania a_p : 0,05 - 0,2 mmposuw f : 0,05 - 0,15 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 90 - 140 m/min

rodzaj krawędzi skrawającej: G

Opis techniczny

rodzaj krawędzi skrawającej	G
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	90 - 140 m/min
posuw f	0,05 - 0,15 mm/obr,

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
promień naroża	1,6 mm
głębokość skrawania a_p	0,05 - 0,2 mm
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
Gatunek	BU7220
Materiał ostrza	CBN
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CNGA 120416
liczba wymian/ostrzy	2
Atrybut nazwy produktu	BU7220
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 55 HRC	nadają się		
Stal < 60 HRC	nadaje się		
Stal < 67 HRC	nadają się		
ciągłe	nadają się		
nieregularnie	nadają się		
przerywanie	nadają się		
suchy	nadają się		