

Garant**WNGA 080408, BU7220, rodzaj krawędzi skrawającej: G**

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 255478 G |
| GTIN | 4045197895486 |
| Klasa artykułu | 21H |

Opis

Wykonanie:

Wyposażenie w 3 ostrza

Opis:

Nowy CBN z wyważoną kombinacją wytrzymałości i odporności na pęknięcia do uniwersalnego zastosowania w stalach hartowanych do 67 HRC w połączeniu ze specjalnym fazowaniem. Do zastosowania zarówno w cięciu ciągłym, jak i lekko i mocno przerywanym.

Gatunek: BU7220

rodzaj krawędzi skrawającej: G

głębokość skrawania a_p : 0,05 - 0,2 mmposuw f : 0,05 - 0,15 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 90 - 140 m/min

Opis techniczny

| | |
|---------------------------|---------------------|
| Materiał ostrza | CBN |
| posuw f | 0,05 - 0,15 mm/obr, |
| głębokość skrawania a_p | 0,05 - 0,2 mm |

| | |
|---|--|
| Warunki skrawania | w niewielkim stopniu nieciągły |
| Warunki skrawania | w niewielkim stopniu nieciągły |
| Warunki skrawania | w niewielkim stopniu nieciągły |
| rodzaj krawędzi skrawającej | G |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka zgrubna i wykańczająca |
| prędkość skrawania v_c zastosowanie główne | 90 - 140 m/min |
| Gatunek | BU7220 |
| promień naroża | 0,8 mm |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej | WNGA 080408 |
| liczba wymian/ostrzy | 3 |
| Atrybut nazwy produktu | BU7220 |
| Rodzaj produktu | Wymienna płytka skrawająca do toczenia |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|---------------|-------------|-------|---------|
| Stal < 55 HRC | nadają się | | |
| Stal < 60 HRC | nadają się | | |
| Stal < 67 HRC | nadają się | | |
| ciągłe | nadają się | | |
| nieregularnie | nadają się | | |
| przerywanie | nadają się | | |
| suchy | nadają się | | |