

**Garant****CCGW 09T308, BU7220, rodzaj krawędzi skrawającej: G****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	265418 G
GTIN	4045197895554
Klasa artykułu	21H

**Opis****Wykonanie:**

Wyposażenie w 2 ostrza

promień naroża: 0,8 mm

Gatunek: BU7220

głębokość skrawania  $a_p$ : 0,03 - 0,12 mmposuw  $f$ : 0,04 - 0,12 mm/obr,prędkość skrawania  $v_c$  zastosowanie główne: 120 - 160 m/min

rodzaj krawędzi skrawającej: G

**Opis techniczny**

Warunki skrawania	w znacznym stopniu nieciągły
Warunki skrawania	ciągły
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
rodzaj krawędzi skrawającej	G
głębokość skrawania $a_p$	0,03 - 0,12 mm

prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne	120 - 160 m/min
posuw $f$	0,04 - 0,12 mm/obr,
Materiał ostrza	CBN
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
promień naroża	0,8 mm
Gatunek	BU7220
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCGW 09T308
liczba wymian/ostrzy	2
Atrybut nazwy produktu	BU7220
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 55 HRC	nadają się		
Stal < 60 HRC	nadają się		
Stal < 67 HRC	nadają się		
ciągłe	nadają się		
nieregularnie	nadają się		
przerywanie	nadają się		
suchy	nadają się		