

**Garant****VCGW 110304, BU7220, rodzaj krawędzi skrawającej: G****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 265475 G      |
| GTIN             | 4045197895745 |
| Klasa artykułu   | 21H           |

**Opis****Wykonanie:**

Wyposażenie w 2 ostrza

Gatunek: BU7220

rodzaj krawędzi skrawającej: G

głębokość skrawania  $a_p$ : 0,03 - 0,12 mmposuw  $f$ : 0,04 - 0,12 mm/obr,prędkość skrawania  $v_c$  zastosowanie główne: 120 - 160 m/min**Opis techniczny**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Gatunek   | BU7220                         |
| Materiał ostrza                                     | CBN                            |
| głębokość skrawania $a_p$                           | 0,03 - 0,12 mm                 |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka zgrubna i wykańczająca |
| posuw $f$   | 0,04 - 0,12 mm/obr,            |
| promień naroża                                      | 0,4 mm                         |

|  |  |
|--|--|
| Warunki skrawania                            | w niewielkim stopniu nieciągły         |
| Warunki skrawania                            | ciągły                                 |
| Warunki skrawania                            | ciągły                                 |
| rodzaj krawędzi skrawającej                  | G                                      |
| prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne | 120 - 160 m/min                        |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej         | VCGW 110304                            |
| liczba wymian/ostrzy                         | 2                                      |
| Atrybut nazwy produktu                       | BU7220                                 |
| Rodzaj produktu                              | Wymienna płytka skrawająca do toczenia |

### Dane użytkownika

|               | przydatność | $V_c$ | kod ISO |
|---------------|-------------|-------|---------|
| Stal < 55 HRC | nadają się  |       |         |
| Stal < 60 HRC | nadają się  |       |         |
| Stal < 67 HRC | nadają się  |       |         |
| ciągłe        | nadają się  |       |         |
| nieregularnie | nadają się  |       |         |
| przerywanie   | nadają się  |       |         |
| suchy         | nadają się  |       |         |