

Garant**VCGW 160404, BU7220, rodzaj krawędzi skrawającej: G****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	265481 G
GTIN	4045197895769
Klasa artykułu	21H

Opis**Wykonanie:**

Wyposażenie w 2 ostrza

Gatunek: BU7220

rodzaj krawędzi skrawającej: G

głębokość skrawania a_p : 0,03 - 0,12 mmposuw f : 0,04 - 0,12 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 120 - 160 m/min**Opis techniczny**

głębokość skrawania a_p	0,03 - 0,12 mm
promień naroża	0,4 mm
Materiał ostrza	CBN
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	120 - 160 m/min
posuw f	0,04 - 0,12 mm/obr,
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca

Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
Warunki skrawania	ciągły
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
rodzaj krawędzi skrawającej	G
Gatunek	BU7220
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCGW 160404
liczba wymian/ostrzy	2
Atrybut nazwy produktu	BU7220
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 55 HRC	nadają się		
Stal < 60 HRC	nadają się		
Stal < 67 HRC	nadają się		
ciągle	nadają się		
nieregularnie	nadają się		
przerywanie	nadają się		
suchy	nadają się		