

## Sprawdzian inspekcyjny z tolerancją numeryczną bez pomiaru użycia, Typ: C



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	484028 C
GTIN	2050001952691
Klasa artykułu	48B

### Opis

#### Wykonanie:

**Sprawdziany inspekcyjne** z tolerancją numeryczną np. nr 484028 **28 + 0,01 / - 0,02**.

Końcówki pomiarowe z pierwszej klasy stali sprawdzianowej, hartowane, odpuszczone, szlifowane i docierane.

Sprawdziany inspekcyjne wykonywane są bez naddatku na zużycie po dobrej stronie

#### wskazówka:

- **podawać dokładny wymiar  $\varnothing$  nominalnej z polem tolerancji A-ZC) i jakością (6-13) albo tolerancją liczbową (+/-)**
- **sprawdziany tłoczkowe o wymiarach pośrednich to tylko sprawdziany tłoczkowe graniczne z wymiarem po przecinku!**

Kalibracja: M2

zakres wyboru wymiaru nominalnego: 10,001 – 14,000 mm

### Opis techniczny

zakres wyboru wymiaru nominalnego	10,001 - 14 mm
pole tolerancji	A
pole tolerancji	G
pole tolerancji	H
pole tolerancji	J
pole tolerancji	K
pole tolerancji	M
pole tolerancji	N

pole tolerancji	P
pole tolerancji	R
pole tolerancji	S
pole tolerancji	B
pole tolerancji	T
pole tolerancji	U
pole tolerancji	V
pole tolerancji	X
pole tolerancji	Y
pole tolerancji	Z
pole tolerancji	ZA
pole tolerancji	C
pole tolerancji	D
pole tolerancji	E
pole tolerancji	F
pole tolerancji	JS
pole tolerancji	CD
pole tolerancji	EF
pole tolerancji	FG
pole tolerancji	ZC
pole tolerancji	ZB
jakość	6
jakość	7
jakość	8
jakość	9
jakość	10
jakość	11
jakość	12
jakość	13

Kalibracja	M2
Rodzaj produktu	Sprawdziany tłoczkowe graniczne

**Usługi**

Znakowanie opis laserowy Typ	018940
Kalibracja DAkkS Wymiar pośredni maksymalna $\varnothing$ 60 mm	019620 60
Kalibracja sprawdzianów tłoczkowych granicznych $\varnothing$ maks. 20 mm	018400 20