

Garant

Wiertła kręte, bardzo długie HSS/E<CRLF>FS, TiAlN, Ø DC h8×długość całkowita: 3X150 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	116280 3X150
GTIN	4045197028976
Klasa artykułu	11B

Opis

Wykonanie:

Wierzchołek o kształcie C.

Zaleta:

nadają się zwłaszcza do wiercenia z dużymi siłami skrawania, np. złe usuwanie wiórów powodowałoby niedostateczne chłodzenie ostrzy.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Pasujące nawiertaki NC nr 112120, 112140 i 112170 z **kątem wierzchołkowym 142°** dla większej niezawodności procesu

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 1869

Tolerancja \varnothing nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 95,5 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 100 mm

długość całkowita L: 150 mm

\varnothing chwytu D_s : 3 mm

posuw f w stali < 750 N/mm²: 0,05 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	100 mm
Liczba ostrzy Z	2

Ø nom. D _c	3 mm
posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,05 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D _s	3 mm
długość całkowita L	150 mm
norma	DIN 1869
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	95,5 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS E
typ	FS
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte