Garant

# Wiertła krótkie HSS-E N, bez powłoki, ⌀ DC h8: 9,2mm

## Dane zamówienia

| | |
|---|---|
| Numer katalogowy | 113150 9,2 |
| GTIN | 4045197004932 |
| Klasa artykułu | 11B |

## Opis

**Wykonanie:**
Trwałe i stabilne dzięki wzmocnionemu rdzeniowi. Szlifowane kształtowo, bardzo dokładny ruch obrotowy.
niepowlekane.
**Zaleta:**
**Zwłaszcza do nawierceń o małej głębokości (ok. 2-4×D)** na obrabiarkach NC i automatach.
**Zalecenie:**
**Maksymalna głębokość wiercenia:**
$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C$.

## Opis techniczny

| | |
|---|---|
| Długość rowków wiórowych $L_c$ | 40 mm |
| posuw f w stali < 900 N/mm$^2$ | 0,1 mm/obr, |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| ⌀ nom. $D_C$ | 9,2 mm |
| Tolerancja ⌀ nominalnej | h8 |
| ⌀ chwytu $D_s$ | 9,2 mm |
| długość całkowita L | 84 mm |
| norma | DIN 1897 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 26,2 mm |
| kąt wierzchołkowy | 130 stopni |

| | |
|---|---|
| chwyt | chwyt walcowy |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS E |
| typ | N |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

## Dane użytkownika

| | przydatność | $V_c$ | kod ISO |
|---|---|---|---|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się warunkowo | 80 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 45 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się warunkowo | 50 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm² | nadaje się | 40 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm² | nadaje się | 30 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm² | nadaje się | 25 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm² | nadaje się warunkowo | 10 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm² | nadaje się warunkowo | 8 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm² | nadaje się | 12 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm² | nadaje się warunkowo | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm² | nadaje się warunkowo | 5 m/min | S |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 25 m/min | K |
| CuZn | nadaje się warunkowo | 80 m/min | N |
| uniw. | nadaje się | | |
| olej | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |