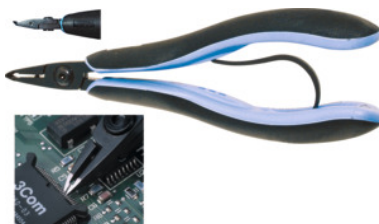



**„Micro Tip Cutter“, SFW, długość całkowita: 144 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	726080 144
GTIN	7314150113545
Klasa artykułu	73M

**Opis**
**Wykonanie:**

Smukły kształt z precyzyjnie szlifowanymi, indukcyjnie hartowanymi ostrzami (63-65 HRC). Powierzchnia czarna dla zredukowania odbić światła. Regulowany, precyzyjny przegub śrubowy dla zminimalizowania tarcia i optymalnego, osiowego ustawienia ostrzy. **Spełniające wymagania ESD**, ergonomiczne nasadki z **2 rodzajów materiału**.

Bardzo drobne ostrza ze śrubą oporową. Specjalnie do niewielkich odstępów (min. 0,1 mm) między komponentami elektronicznymi.

Opatentowana sprężyna rozwierająca, zmniejszająca opór przy zamykaniu szczypiec. Dzięki temu siła koncentruje się na cięciu.

**Materiał:**

Stal łożyskowa wysokowydajna, kuta matrycowo, czerniona.

materiał: Stal łożyskowa wysokowydajna

długość główki L<sub>1</sub>: 17,4 mm

szerokość główki: 10,6 mm

do cięcia drutu miedzianego do Ø: 0,1 - 0,65 mm

**Opis techniczny**

szerokość główki	10,6 mm
do cięcia drutu miedzianego do Ø	0,1 - 0,65 mm
długość główki L <sub>1</sub>	17,4 mm
długość całkowita	144 mm

izolacja elektryczna	EGB/ESD
skos ostrza	Bardzo drobny boczny skos ostrza
materiał	Stal łożyskowa wysokowydajna
Uchwyt	Nasadki na uchwyty z 2 rodzajów materiału
metoda wykonania	Ostrza hartowane indukcyjnie (63 - 65 HRC).
powierzchnia	czernione
Atrybut nazwy produktu	SFW
ze sprężyną rozwierającą	tak
regulowany, precyzyjny przegub śrubowy	tak