

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap HSS-E-PM kształt B 6GX, AlTiX, M: M14****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132724 M14
GTIN	4045197900555
Klasa artykułu	11I

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintownik uniwersalny**, zaprojektowany do zastosowań w szerokim spektrum materiałów o dużym stopniu rzetelności procesowej.

- **materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższy stopień trwałości**
- **zmniejszone wartości tarcia dzięki nowej powłoce wysokowydajnej**
- **specjalna geometra zapewnia optymalną ewakuację wiórów.**

**Klasa tolerancji: ISO 3X/6GX**

Do detali, które będą powlekane galwanicznie lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

**Zastosowanie:**

Do detali, które będą powlekane galwanicznie lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

**Zalecenie:**

Zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy powiększonej o wartość tolerancji.

**Opis techniczny**

Ø gwintu	14 mm
głębokość gwintu	42 mm
Ø otworu rdzenia	12 mm
norma	DIN 376
Materiał ostrza	HSS E PM
Ø chwytu D <sub>s</sub>	11 mm

Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
skok gwintu	2 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
Liczba ostrzy Z	4
długość całkowita L	110 mm
liczba rowków wiórowych	4
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M14
powłoka	AlTiX
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	30 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	35 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P

Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	10 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	20 m/min	K
CuZn	nadaje się	20 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		