

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap bardzo długie, kształt B 6HX, AlTiX, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131770 M16
GTIN	4045197901378
Klasa artykułu	11I

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintownik uniwersalny**, zaprojektowany do zastosowań w szerokim spektrum materiałów o dużym stopniu rzetelności procesowej.

- **materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższy stopień trwałości**
- **zmniejszone wartości tarcia dzięki nowej powłoce wysokowydajnej**
- **specjalna geometra zapewnia optymalną ewakuację wiórów.**

**Z bardzo długim chwytem.** Chwył wg DIN 376.

**Zaleta:**

Doskonale nadają się zwłaszcza do gwintowania w miejscach trudno dostępnych.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

Chwył kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
Ø gwintu	16 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX

Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
Ø otworu rdzenia	14 mm
długość całkowita L	200 mm
skok gwintu	2 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
Rodzaj gwintu	M
norma	norma zakładowa
kąt nacięcia	7,93 stopni
wielkość gwintu	M16
liczba rowków wiórowych	3
głębokość gwintu	48 mm
powłoka	AlTiX
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	B
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik