

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap HSS-E-PM kształt B 6GX, AlTiX, M: M24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132724 M24
GTIN	4045197900586
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Gwintownik uniwersalny, zaprojektowany do zastosowań w szerokim spektrum materiałów o dużym stopniu rzetelności procesowej.

- **materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższy stopień trwałości**
- **zmniejszone wartości tarcia dzięki nowej powłoce wysokowydajnej**
- **specjalna geometra zapewnia optymalną ewakuację wiórów.**

Klasa tolerancji: ISO 3X/6GX

Do detali, które będą powlekane galwanicznie lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

Zastosowanie:

Do detali, które będą powlekane galwanicznie lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

Zalecenie:

Zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy powiększonej o wartość tolerancji.

Opis techniczny

Chwył kwadratowy □	14,5 mm
Ø gwintu	24 mm
głębokość gwintu	72 mm
Liczba ostrzy Z	4
długość całkowita L	160 mm
Materiał ostrza	HSS E PM

Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
norma	DIN 376
liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	3 mm
Ø otworu rdzenia	21 mm
Ø chwytu D _s	18 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M24
powłoka	AlTiX
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	30 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	35 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P

Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	20 m/min	K
CuZn	nadaje się	20 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		