

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap HSS-E-PM kształt E 6HX, AlTiX, M: M5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	136152 M5
GTIN	4045197900227
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:**

Gwintownik uniwersalny, zaprojektowany do zastosowań w szerokim spektrum materiałów o dużym stopniu rzetelności procesowej.

- **materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższy stopień trwałości**
- **zmniejszone wartości tarcia dzięki owej powłoce wysokowydajnej**
- **specjalna geometra zapewnia optymalną ewakuację wiórów.**

kształt E (1,5-2 zwoje nakroju).

Opis techniczny

długość całkowita L	70 mm
Chwył kwadratowy □	4,9 mm
głębokość gwintu	12,5 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 371
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
skok gwintu	0,8 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu D _s	6 mm
Ø otworu rdzenia	4,2 mm

Ø gwintu	5 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M5
powłoka	AlTiX
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	E
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	22 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	25 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	15 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	P

Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	7 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	15 m/min	K
CuZn	nadaje się	15 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		