

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap HSSE-PM kształt C 6HX, AlTiX, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135960 M10
GTIN	4045197900036
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Gwintownik uniwersalny, zaprojektowany do zastosowań w szerokim spektrum materiałów o dużym stopniu rzetelności procesowej.

- **materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższy stopień trwałości**
- **zmniejszone wartości tarcia dzięki owej powłoce wysokowydajnej**
- **specjalna geometra zapewnia optymalną ewakuację wiórów.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 HSS E PM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

Chwył kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 8,5 mm

Opis techniczny

skok gwintu	1,5 mm
długość całkowita L	100 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
Ø chwytu D _s	10 mm

Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Ø gwintu	10 mm
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 371
Materiał ostrza 	HSS E PM
głębokość gwintu	25 mm
kąt nacięcia	9,64 stopni
Chwyt kwadratowy □	8 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M10
powłoka	AlTiX
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

Akcesoria

146735 M3-12

Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap do otworów
nieprzelotowych do gwintów metrycznych M3-12
