

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap Gwint lewoskrętny HSS-E-PM kształt B 6HX, AlTiX, MF-LH: 10X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133015 10X1,25
GTIN	4045197901460
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki uniwersalne GARANT Master Tap, opracowane z myślą o pracy w szerokim spektrum materiałów z wysokim bezpieczeństwem obróbki.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższą odporność na zużycie.**
- **Zmniejszone wartości tarcia dzięki nowej powłoce wysokowydajnej.**
- **Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.**

Rodzaj gwintu: MF-LH

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 7 mm

Chwył kwadratowy □: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 8,8 mm

Opis techniczny

norma	DIN 374
wielkość gwintu	M10×1,25 LH
skok gwintu	1,25 mm
Rodzaj gwintu	MF-LH
liczba rowków wiórowych	3

kąt nacięcia	8 stopni
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
głębokość gwintu	20 mm
Chwył kwadratowy □	5,5 mm
Ø otworu rdzenia	8,8 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	10 mm
długość całkowita L	100 mm
Ø chwytu D _s	7 mm
Materiał ostrza 	HSS E PM
powłoka	AlTiX
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik