

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap HSS-E-PM kształt E 6HX, AlTiX, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	136152 M12
GTIN	4045197900265
Klasa artykułu	111

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintownik uniwersalny**, zaprojektowany do zastosowań w szerokim spektrum materiałów o dużym stopniu rzetelności procesowej.

- **materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższy stopień trwałości**
- **zmniejszone wartości tarcia dzięki owej powłoce wysokowydajnej**
- **specjalna geometra zapewnia optymalną ewakuację wiórów.**

**kształt E** (1,5-2 zwoje nakroju).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 9 mm

Chwył kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,2 mm

**Opis techniczny**

skok gwintu	1,75 mm
długość całkowita L	110 mm
głębokość gwintu	30 mm
liczba rowków wiórowych	3

Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Chwył kwadratowy □	7 mm
∅ gwintu	12 mm
kąt nacięcia	21,94 stopni
∅ otworu rdzenia	10,2 mm
norma	DIN 376
∅ chwytu D <sub>s</sub>	9 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
Liczba ostrzy Z	3
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M12
powłoka	AlTiX
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	E
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik