

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap HSS-E-PM kształt B 6GX, AlTiX, M: M6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132724 M6
GTIN	4045197900517
Klasa artykułu	111

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintownik uniwersalny**, zaprojektowany do zastosowań w szerokim spektrum materiałów o dużym stopniu rzetelności procesowej.

- **materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższy stopień trwałości**
- **zmniejszone wartości tarcia dzięki nowej powłoce wysokowydajnej**
- **specjalna geometra zapewnia optymalną ewakuację wiórów.**

**Klasa tolerancji: ISO 3X/6GX**

Do detali, które będą powlekane galwanicznie lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

**Zastosowanie:**

Do detali, które będą powlekane galwanicznie lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

**Zalecenie:**

Zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy powiększonej o wartość tolerancji.

**Opis techniczny**

Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	5 mm
skok gwintu	1 mm
głębokość gwintu	18 mm
długość całkowita L	80 mm

Ø gwintu	6 mm
Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza	HSS E PM
norma	DIN 371
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
Chwył kwadratowy □	4,9 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M6
powłoka	AlTiX
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścien barwny	zielone
Seria	Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	30 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	35 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P

Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	10 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	20 m/min	K
CuZn	nadaje się	20 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		