

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap kształt B, AlTiX, M: M6****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 132721 M6 |
| GTIN | 4045197900401 |
| Klasa artykułu | 111 |

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki uniwersalne, przewidziane do zastosowania w wielu rodzajach materiałów i zapewniające wysoką powtarzalność obróbki.

- **materiał HSS-E-PM o bardzo wysokiej odporności na ściernie**
- **nowa powłoka o mniejszym współczynniku tarcia**
- **specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.**

Odpowiada **ISO 2X/6HX**.

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|------------|
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| norma | DIN 371 |
| Materiał ostrza | HSS E PM |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| skok gwintu | 1 mm |
| Ø otworu rdzenia | 5 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 4,9 mm |
| głębokość gwintu | 18 mm |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| Ø gwintu | 6 mm |
| długość całkowita L | 80 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Rodzaj gwintu | M |
| wielkość gwintu | M6 |
| powłoka | AlTiX |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny | zielone |
| Seria | Master Tap |
| Rodzaj produktu | gwintownik |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-----------------------------------|-------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się | 30 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 35 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 20 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 30 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 30 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 25 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 12 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 8 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 10 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | 8 m/min | M |

| | | | |
|-------------------------------|------------|----------|---|
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 20 m/min | K |
| CuZn | nadaje się | 20 m/min | N |
| uniw. | nadaje się | | |
| olej | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |