

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap Gwint lewoskrętny HSS-E-PM kształt B 6HX, AlTiX, MF-LH: 12X1,25****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 133015 12X1,25 |
| GTIN | 4045197901477 |
| Klasa artykułu | 111 |

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki uniwersalne GARANT Master Tap, opracowane z myślą o pracy w szerokim spektrum materiałów z wysokim bezpieczeństwem obróbki.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższą odporność na zużycie.**
- **Zmniejszone wartości tarcia dzięki nowej powłoce wysokowydajnej.**
- **Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórow.**

Rodzaj gwintu: MF-LH

Materiał ostrza

 HSS E PM

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,8 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|---------|
| Ø otworu rdzenia | 10,8 mm |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| głębokość gwintu | 24 mm |
| Rodzaj gwintu | MF-LH |
| długość całkowita L | 100 mm |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Chwył kwadratowy □ | 7 mm |
| norma | DIN 374 |
| Ø gwintu | 12 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| wielkość gwintu | M12×1,25 LH |
| skok gwintu | 1,25 mm |
| Ø chwytu D _s | 9 mm |
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| Materiał ostrza | HSS E PM |
| powłoka | AlTiX |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny | zielone |
| Seria | GARANT Master Tap |
| Rodzaj produktu | gwintownik |