

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap HSSE-PM chł. wewn. / kształt C 6HX, AlTiX, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135965 M10
GTIN	4045197899620
Klasa artykułu	111

**Opis****Wykonanie:****Z wewnętrznym dopływem chłodziwa.****Gwintownik uniwersalny**, zaprojektowany do zastosowań w szerokim spektrum materiałów o dużym stopniu rzetelności procesowej.

- **materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższy stopień trwałości**
- **zmniejszone wartości tarcia dzięki owej powłoce wysokowydajnej**
- **specjalna geometra zapewnia optymalną ewakuację wiórów.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

• HSS E PM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

Chwyt kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 8,5 mm

**Opis techniczny**

długość całkowita L	100 mm
skok gwintu	1,5 mm
norma	DIN 371
Ø otworu rdzenia	8,5 mm

liczba rowków wiórowych	3
Chwył kwadratowy □	8 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
Ø gwintu	10 mm
głębokość gwintu	25 mm
kąt nacięcia	9,64 stopni
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M10
powłoka	AlTiX
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik